załącznik nr 1a do SIWZ

.....................................

Pieczęć Wykonawcy

Parametry techniczno – użytkowe

Podwozie ( producent, typ, model ) ..........................................................................

Zabudowa ( producent, typ ) .....................................................................................

Przeznaczenie pojazdu ..............................................................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| l.p. | **Wymagane parametry** | **Parametry techniczne oferowane przez Wykonawcę**(wpisać TAK/NIE lub odpowiedni parametr) |
| **PODWOZIE** |
| 1 | Fabrycznie nowe, rok produkcji nie starsze niż 2019 r |  |
| 2 | Kolor kabiny - RAL2004 |  |
| 3 | Kolor podwozia i ramy czarny lub grafit |  |
| 4 | Typ silnika – 6 cylindrowy silnik wysokoprężny |  |
| 5 | Pojemność silnika – min. 7,5 litrów |  |
| 6 | Moc silnika – minimum 230 kW |  |
| 7 | Norma czystości spalin – Euro 6 |  |
| 8 | Ustawienie ogranicznika prędkości dla tempomatu/pedału przyspieszenia do 85 km/h |  |
| 9 | Skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana z możliwością przejścia na sterowanie ręczne |  |
| 10 | Przystawka odbioru mocy odsilnikowa |  |
| 11 | Hamulec silnikowy |  |
| 12 | Układ zapobiegający blokowaniu się kół podczas hamowania |  |
| 13 | Hamulce tarczowe, wentylowane na osi przedniej i tylnej |  |
| 14 | Podwozie 3 osiowe |  |
| 15 | Zawieszenie przednie – resory paraboliczne |  |
| 16 | Przedni i tylny stabilizator |  |
| 17 | Nośność przedniego zawieszenia 8000 kg |  |
| 18 | Nośność tylnego zawieszenia 19000 kg |  |
| 19 | Rozkład nacisków na tylnym wózku: 1:11,5t; 2:7,5t |  |
| 20 | Wysokość przekroju ramy min. 300 mm |  |
| 21 | Grubość profilu ramy min 10 mm. |  |
| 22 | Tylne zawieszenie pneumatyczne dla śmieciarek |  |
| 23 | Zawieszenie tylne – pneumatyczne, wyposażone w oś wleczoną sterowaną elektrohydraulicznie |  |
| 24 | Mechaniczna blokada mechanizmu różnicowego |  |
| 25 | Rozstaw osi ( między I a II ) – od 3,40 m do 3,6 m |  |
| 26 | Akustyczny, ostrzegawczy sygnał cofania (90dB) |  |
| 27 | Kabina 3 osobowa |  |
| 28 | Lewostronny układ kierowniczy |  |
| 29 | Pasy bezpieczeństwa zintegrowane |  |
| 30 | Pasy bezpieczeństwa standardowe |  |
| 31 | Klimatyzacja automatyczna |  |
| 32 | Filtr przeciwpyłkowy |  |
| 33 | Gniazdka 12 i 24V na desce rozdzielczej |  |
| 34 | Belka świetlna zamontowana na dachu kabiny z logo Zamawiającego |  |
| 35 | System audio przystosowany do cyfrowego radia DAB, łączność Bluetooth z telefonem |  |
| 36 | Złącze USB i AUX, dwa głośniki |  |
| 37 | Radio CB |  |
| 38 | Tachograf cyfrowy |  |
| 39 | Anteny standardowe – AM/FM, GPS, CB |  |
| 40 | Kabina z zawieszeniem mechanicznym |  |
| 41 | Układ monitorowania pasa ruchu |  |
| 42 | System ostrzegania przed kolizją z przodu z hamowaniem awaryjnym |  |
| 43 | Immobilaizer |  |
| 44 | Fotel kierowcy komfortowy z zawieszeniem pneumatycznym, ogrzewany |  |
| 45 | Wieszak na ubrania na tylnej ścianie (cztery wieszaki) |  |
| 46 | Centralny zamek drzwiowy. Dwa kluczyki i piloty  |  |
| 47 | Elektrycznie sterowane podnośniki szyb |  |
| 48 | Lusterko rampowe, przednie |  |
| 49 | Lusterka zewnętrzne ogrzewane |  |
| 50 | Elektryczna regulacja luster |  |
| 51 | Reflektory przednie halogenowe, regulowane z odpornymi na uderzenia kloszami |  |
| 52 | Reflektory przednie dla ruchu prawostronnego |  |
| 53 | Światła do jazdy dziennej, diody LED |  |
| 54 | Światła przeciwmgielne w zderzaku |  |
| 55 | Szyby barwione |  |
| 56 | Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna. |  |
| 57 | Boczna osłona przeciwsłoneczna po stronie kierowcy |  |
| 58 | Podświetlane stopnie wejściowe |  |
| 59 | Dwa akumulatory minimum – 2 x 175 Ah |  |
| 60 | Główny wyłącznik prądowy przy skrzynce akumulatorowej lub w miejscu łatwo dostępnym |  |
| 61 | Alternator min. 100 A |  |
| 62 | Napięcie 24 V z 2 akumulatorów. |  |
| 63 | Zbiornik paliwa z prawej strony, pojemność min. 220 l |  |
| 64 | Zbiornik AdBlue, pojemność min. 32 l |  |
| 65 | Dwa kliny pod koła |  |
| 66 | Lampy obrysowe z boku i z tyłu |  |
| 67 | Przedni zaczep do holowania |  |
| 68 | Wlot powietrza wysoki z boku kabiny |  |
| 69 | Podgrzewany filtr paliwa |  |
| 70 | Opony - rozmiar 315/80 R22,5 |  |
| 71 | Koło zapasowe oś przednia |  |
| **NADWOZIE**  |
| 1 | Zabudowa typu śmieciarka, fabrycznie nowa, nieeksploatowana, rok produkcji nie starsza niż 2019 r |  |
| 2 | Kolor – RAL 2004 |  |
| 3 | Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem zasypowym tylnym |  |
| 4 | Skrzynia ładunkowa o pojemności min 19 m3 |  |
| 5 | Konstrukcja stalowa wykonana w kształcie owalu, odporna na skręcanie |  |
| 6 | Ściany boczne, dach oraz podłoga połączone profilem narożnym, spawanym spoiną ciągłą |  |
| 7 | Ściany boczne pomiędzy dolnym i górnym profilem narożnym gładkie |  |
| 8 | Podłoga w kształcie kila lub owalna |  |
| 9 | Dno skrzyni ładunkowej wyposażone w zbiornik na odcieki wraz z zaworem oraz wężem spustowym |  |
| 10 | Na bocznej ścianie skrzyni ładunkowej drzwi kontrolne |  |
| 11 | Wanna załadowcza o pojemności minimum 1,5 m3 |  |
| 12 | Dno wanny załadowczej wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, o podwyższonej odporności na ścieranie. |  |
| 13 | Grubość blachy dna wanny załadowczej minimum 6 mm |  |
| 14 | Grubość blachy ściany bocznej odwłoka minimum 5 mm, konstrukcja bardzo sztywna, ramowa |  |
| 15 | Siłowniki płyty nośnej hydrauliczne, umieszczone na zewnątrz odwłoka |  |
| 16 | Siłowniki podnoszące odwłok umieszczone na górze lub z boku skrzyni ładunkowej |  |
| 17 | Siłowniki płyty dociskowej odwrócone, tłoczyska skierowane do góry |  |
| 18 | Dwa punkty smarowana dla skrzyni ładunkowej i odwłoka, a w przypadku większej ilości punktów smarowania, wymagane centralne smarowanie |  |
| 19 | Mechanizm zgniatania liniowo – płytowy |  |
| 20 | Płyta wypychająca uszczelniona zapobiegająca przedostawaniu się odpadów o drobnych frakcjach do środka zabudowy |  |
| 21 | Stopień zagęszczenia odpadów minimum 1:5 |  |
| 22 | Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym |  |
| 23 | Możliwość zmiany wariantów zbiórki odpadów: zbiórka odpadów zwykłych, wielkogabarytowych, odpadów do recyklingu, szkła i organicznych |  |
| 24 |  |  |
| 25 | Uniwersalne urządzenie załadowcze dostosowane do współpracy z pojemnikami od 110l do 1100l |  |
| 26 | Tryby pracy urządzenia załadowczego:-podnoszenie/opuszczanie przez przyciśnięcie guzika dla pojemników 2- i 4-kołowych,-obsługa pojemników 4-kołowych na ramionach bocznych poprzez przyciśnięcie guzika |  |
| 27 | Urządzenie zasypowe (wrzutnik) nisko zamontowane na ramie odwłoka |  |
| 28 | Część tylna (odwłok) wyposażona w automatyczne blokowanie i odblokowywanie |  |
| 29 | Odwłok połączony z zabudową za pomocą zawiasów |  |
| 30 | Zawór spustowy zamontowany na odwłoku |  |
| 31 | Sterowanie pracą zabudowy poprzez układ hydrauliczny bez układu pneumatycznego |  |
| 32 | Uszczelnienie pomiędzy odwłokiem, a skrzynią ładunkową wykonane za pomocą profilu gumowego |  |
| 33 | Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów |  |
| 34 | Kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor zainstalowane w kabinie kierowcy |  |
| 35 | Minimum dwa wyłączniki bezpieczeństwa |  |
| 36 | Sterownik dla automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego. Sterowanie ręczne |  |
| 37 | Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka |  |
| 38 | Płyta wypychająca wzmocniona profilami, wyposażona w siłownik teleskopowy, dwustronnego działania |  |
| 39 | Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” ze stanowiska na zewnątrz, z boku skrzyni ładunkowej lub z pulpitu sterowniczego znajdującego się w kabinie kierowcy |  |
| 40 | Możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się w kabinie kierowcy |  |
| 41 | Instalacja hydrauliczna zasilana przez pompę hydrauliczną |  |
| 42 | Oświetlenie wg obowiązujących przepisów o ruchu drogowym i obowiązującej normy |  |
| 43 | Dwie lampy ostrzegawcze, rotacyjne wraz z koszami osłonowymi  |  |
| 44 | Dwa reflektory halogenowe robocze na odwłoku po lewej i prawej stronie |  |
| 45 | Odbojnik do pojemników sterowany hydraulicznie, automatyczne rozpoznanie pojemników dwu i czterokołowych |  |
| 46 | Zasyp sterowany poprzez napęd hydrauliczno- elektryczny |  |
| 47 | Możliwość obniżenia krawędzi zasypu do 1100 – 1200 mm |  |
| 48 | Podwyższona ściana czołowa wysokości minimum 500 mm zabezpieczająca przed wyciekaniem powstających odcieków z odpadów |  |
| **WYPOSAŻENIE DODATKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA** |
| 1 | Po zakończonym cyklu prasowania, automatyczne odłączenie przystawki zasilającej pompę hydrauliczną |  |
| 2 | Dwa stopnie odchylane w górę dla ładowaczy wraz z czujnikami ( jazda do przodu przy obciążonym stopniu max 30 km/h, jazda do tyłu niemożliwa) - automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty |  |
| 3 | Najniższy punku mocowania podestów 40-45 cm od podłoża |  |
| 4 | Uchwyt montażowy do szufli i łopaty |  |
| 5 | Reflektor biegu wstecznego |  |
| 6 | Zestaw narzędzi ( klucz do kół, klucze podstawowe ) |  |
| 7 | Trójkąt ostrzegawczy |  |
| 8 | Dywaniki podłogowe ( gumowe ) |  |
| 9 | Apteczka |  |
| 10 | Podnośnik 10t |  |
| 11 | Gaśnica. |  |

..................................................,dnia................ ..........................................................................

 (miejscowość) podpis wraz z pieczątką imienną osoby lub osób upoważnionych do podpisu w imieniu Wykonawcy